

XHKXS1 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV

Kable średniego napięcia



INFORMACJE TECHNICZNE:

Kable (K) elektroenergetyczne jednożyłowe z żyłą roboczą miedzianą, o polu promieniowym (H), o normalnej grubości (1) izolacji z polietylenu usieciowanego (XS) z żyłą powrotną miedzianą koncentryczną i powłoką z polietylenu termoplastycznego (X).

BUDOWA:

Norma	PN-HD 620 S3:2023-04 część 0, 1 i 10R
Żyła robocza	miedziana wielodrutowa, okrągła klasy 2
Ekran na żyłę	polietylen półprzewodzący
Izolacja	polietylen usieciowany
Ekran na izolacji	polietylen półprzewodzący
Obwój ekranu	taśma półprzewodząca
Żyła powrotna	druty miedziane, okrągłe + taśma miedziana spiralna
Obwój żyły powrotnej	taśma poliestrowa
Powłoka	polietylen termoplastyczny
Napięcie probiercze	3,5U ₀ / 5 minut
Intensywność wyładowań niepełnych	max 2pC/2U ₀
Maks. temp. żyły dla obciążenia długotrwałego	+90°C
Maks. temp. żyły roboczej przy zwarciu 5 sek.	+250°C
Najniższa dopuszczalna temp. układania kabli	-20°C
Maks. siła ciągnięcia za żyłę roboczą	50 x S (S = przekrój żyły Cu w mm ²) [N]
Minimalny promień gięcia	15 x D, D - średnica zewnętrzna kabla [mm]
Zastosowanie	kable przeznaczone do przesyłu energii elektrycznej, do zastosowania w sieciach energetycznych SN o napięciu znamionowym nie przekraczającym U ₀ /U = 6/10kV; 8,7/15kV; 12/20kV; 18/30kV. Do układania bezpośrednio w gruncie, kanałach kablowych, przepustach i w powietrzu
Pakowanie	bębny kablowe
Klasa reakcji na ogień wg normy EN 13501-6	Fca

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



XHXXS1 6/10kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	3,4	2,5	25,5	950	0,387	0,495
70	25	3,4	2,5	27,0	1232	0,268	0,343
95	35	3,4	2,5	28,8	1583	0,193	0,247
120	25	3,4	2,5	29,9	1730	0,153	0,196
120	50	3,4	2,5	30,3	1964	0,153	0,196
150	25	3,4	2,5	31,6	1938	0,124	0,159
150	50	3,4	2,5	32,0	2256	0,124	0,159
185	25	3,4	2,5	33,1	2374	0,0991	0,127
185	50	3,4	2,5	33,5	2604	0,0991	0,127
240	25	3,4	2,5	35,9	2936	0,0754	0,097
240	50	3,4	2,5	36,3	3172	0,0754	0,097
300	25	3,4	2,5	37,5	3458	0,0601	0,077
300	50	3,4	2,5	37,9	3688	0,0601	0,077
400	50	3,4	2,5	41,5	4682	0,0470	0,060
500	50	3,4	2,5	43,6	5607	0,0366	0,047
630	50	3,4	2,6	48,2	6844	0,0283	0,036
800	50	3,4	2,7	51,5	8449	0,0221	0,028

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XHXXS1 8,7/15kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	4,5	2,5	27,8	1028	0,387	0,495
70	25	4,5	2,5	29,2	1113	0,268	0,343
95	35	4,5	2,5	31,3	1668	0,193	0,247
120	25	4,5	2,5	32,2	1821	0,153	0,196
120	50	4,5	2,5	32,6	2045	0,153	0,196
150	25	4,5	2,5	33,9	2121	0,124	0,159
150	50	4,5	2,5	34,3	2345	0,124	0,159
185	25	4,5	2,5	35,4	2473	0,0991	0,127
185	50	4,5	2,5	35,8	2698	0,0991	0,127
240	25	4,5	2,5	38,2	3044	0,0754	0,097
240	50	4,5	2,5	38,6	3268	0,0754	0,097
300	25	4,5	2,5	40,2	3580	0,0601	0,077
300	50	4,5	2,5	40,6	3804	0,0601	0,077
400	50	4,5	2,5	42,9	4768	0,0470	0,060
500	50	4,5	2,5	45,9	5720	0,0366	0,047
630	50	4,5	2,6	50,9	6998	0,0283	0,036
800	50	4,5	2,8	54,2	8611	0,0221	0,028

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.



XHXS1 12/20kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	5,5	2,5	29,5	1100	0,387	0,495
70	25	5,5	2,5	31,1	1400	0,268	0,343
95	35	5,5	2,5	33,0	1757	0,193	0,247
120	25	5,5	2,5	34,0	1912	0,153	0,196
120	50	5,5	2,5	34,5	2146	0,153	0,196
150	25	5,5	2,5	35,7	2218	0,124	0,159
150	50	5,5	2,5	36,1	2448	0,124	0,159
185	25	5,5	2,5	37,2	2575	0,0991	0,127
185	50	5,5	2,5	37,6	2805	0,0991	0,127
240	25	5,5	2,5	40,0	3153	0,0754	0,097
240	50	5,5	2,5	40,5	3390	0,0754	0,097
300	25	5,5	2,5	42,0	3698	0,0601	0,077
300	50	5,5	2,5	42,4	3928	0,0601	0,077
400	50	5,5	2,5	44,8	4907	0,0470	0,060
500	50	5,5	2,6	47,7	5864	0,0366	0,047
630	50	5,5	2,7	52,8	7174	0,0283	0,036
800	50	5,5	2,8	56,2	8811	0,0221	0,028

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

XHXS1 18/30kV							
Przekrój żyły roboczej	Przekrój żyły powrotnej	Grubość znamionowa		Przybliżona średnica zewnętrzna kabla	Orientacyjna masa kabla	Max rezystancja żyły roboczej w temp.	
		izolacji	powłoki			20°C	90°C
mm ²	mm ²	mm		mm	kg/km	Ω/km	Ω/km
50	16	8,0	2,5	34,8	1418	0,387	0,495
70	25	8,0	2,5	36,2	1636	0,268	0,343
95	35	8,0	2,5	38,4	2008	0,193	0,247
120	25	8,0	2,5	39,2	2172	0,153	0,196
120	50	8,0	2,5	39,6	2400	0,153	0,196
150	25	8,0	2,5	40,9	2491	0,124	0,159
150	50	8,0	2,5	41,4	2720	0,124	0,159
185	25	8,0	2,5	42,4	2860	0,0991	0,127
185	50	8,0	2,5	42,8	3090	0,0991	0,127
240	25	8,0	2,5	45,2	3460	0,0754	0,097
240	50	8,0	2,5	45,7	3690	0,0754	0,097
300	25	8,0	2,5	46,8	4005	0,0601	0,077
300	50	8,0	2,5	47,3	4233	0,0601	0,077
400	50	8,0	2,6	50,2	5253	0,0470	0,060
500	50	8,0	2,7	53,4	6255	0,0366	0,047
630	50	8,0	2,9	57,8	7563	0,0283	0,036
800	50	8,0	3,0	61,6	9243	0,0221	0,028

*Po uzgodnieniu stron kable mogą być wykonywane z żyłą powrotną o innym przekroju niż podano w tabeli.

Zdjęcia, rysunki, specyfikacje i informacje zawarte w karcie produktu mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie stanowią gwarancji, ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o.